

NL

BIJLAGE

SAMENVATTING VAN DE PRODUCTKENMERKEN VAN EEN BIOCIDEN

107079 EVA ANTITERMITE MASTERBATCH

Productsoort(en)

PT19: Afweermiddelen en lokstoffen

Toelatingsnummer: EU-0015409-0003

Toelatingsnummer in R4BP: BE-0019520-0000

Hoofdstuk 1. ADMINISTRATIEVE INFORMATIE

1.1. Handelsnaam (-namen) van het product

Handelsnaam (-namen)	107079 EVA ANTITERMITE MASTERBATCH
----------------------	------------------------------------

1.2. Toelatingshouder

Naam en adres van de houder van de toelating	Naam	Avient Luxembourg S.a.r.l.
	Adres	ROUTE DE BASTOGNE 19 L-9638 POMMERLOCH Luxemburg
Toelatingsnummer	EU-0015409-0003	
<i>Toelatingsnummer in R4BP</i>	BE-0019520-0000	
Toelatingsdatum	01/06/2018	
Vervaldatum	30/05/2028	

1.3. Fabrikant(en) van het product

Naam van de fabrikant	C Tech Corporation
Adres van de fabrikant	5-b, Himgiri, 1277 Hatiskar Marg, Prahadevi 400025 Mumbai India
Productielocaties	C Tech Corporation site 1 Unit No.162, Plot No.259, Surat Special Economic Zone, Surat SEZ, Sachin, 394230 Gujarat India

1.4. Fabrikant(en) van de werkzame stof(fen)

Werkzame stof	Lavendelolie
Naam van de fabrikant	Ishanee Chemical Private Limited
Adres van de fabrikant	No.1 New Anand Bhawan Shivaji Park Road No.4 400 028 Dadar India
Productielocaties	Ishanee Chemical Private Limited site 1 Zie hierboven Zie hierboven Zie hierboven India

Werkzame stof	Pepermuntolie
Naam van de fabrikant	Ishanee Chemical Private Limited
Adres van de fabrikant	No.1 New Anand Bhawan Shivaji Park Road No.4 400 028 Dadar India
Productielocaties	Ishanee Chemical Private Limited site 1 Zie hierboven Zie hierboven Zie hierboven India

Werkzame stof	Citronellal
Naam van de fabrikant	Ishanee Chemical Private Limited
Adres van de fabrikant	No.1 New Anand Bhawan Shivaji Park Road No.4 400 028 Dadar India
Productielocaties	Ishanee Chemical Private Limited site 1 Zie hierboven Zie hierboven Zie hierboven India

Hoofdstuk 2. PRODUCTSAMENSTELLING EN -FORMULERING

2.1. Kwalitatieve en kwantitatieve informatie over de samenstelling van het product

Triviale naam	IUPAC-naam	Functie	CAS-nummer	EG-nummer	Gehalte (%)
Lavendelolie		werkzame stof	8000-28-0		3,6 % (m/m)
Pepermuntolie		werkzame stof	8006-90-4		1,8 % (m/m)
Citronellal		werkzame stof		203-376-6	4,5 % (m/m)

2.2. Type(n) formulering

XX

Hoofdstuk 3. GEVARENAANDUIDINGEN EN VEILIGHEIDSAANBEVELINGEN

Gevarenaanduidingen	
Veiligheidsaanbevelingen	

Hoofdstuk 4. TOEGELATEN GEBRUIK

4.1. Beschrijving van het gebruik

Tabel 1.
masterbatches voor het afweren van termieten (Antitermite)

Productsoort	PT19: Afweermiddelen en lokstoffen
Indien van toepassing, een precieze beschrijving van het toegelaten gebruik	Afweermiddel tegen termieten
Doelorganisme(n) (met inbegrip van ontwikkelingsstadium)	Wetenschappelijke naam: Reticulitermes sp. Triviale naam: Termieten Ontwikkelingsstadia: volwassen exemplaren Wetenschappelijke naam: Coptotermes sp. Triviale naam: Termieten Ontwikkelingsstadia: volwassen exemplaren Wetenschappelijke naam: Mastotermes sp. Triviale naam: Termieten Ontwikkelingsstadia: volwassen exemplaren Wetenschappelijke naam: Odontotermes sp. Triviale naam: Termieten Ontwikkelingsstadia: volwassen exemplaren
Toepassingsgebied(en)	gebruik binnen Master batches met afwerende eigenschappen voor verwerking in kunststoffen (e.g kabels en snoeren), met als doel het beschermen van de uiteindelijk behandelde voorwerpen tegen knaagschade door ratten door deze dieren af te weren. Bescherming dient geïnterpreteerd te worden als een bescherming tegen schade die mogelijk de goede werking van de kabels aantast.
Toepassingsmethode(n)	Methode: Gesloten systeem Gedetailleerde beschrijving: De masterbatch pellets worden verwerkt in kunststoffen met behulp van een extrusie-apparaat voor het verkrijgen van een fijnverdeelde en homogene dispersie in de uiteindelijke macromoleculaire matrix. De temperatuur tijdens het extrusieproces ligt tussen ongeveer 150°C en 200°C voor flexibele PVC materialen en tussen ongeveer 160°C en 250°C voor PE materialen. Het verwarmen duurt ongeveer 3 tot 5 minuten. Zodra het gesmolten plastic via het kruiskop deel van het extrusie-apparaat op de kern van de kabel is aangebracht, bewegen het geëxtrudeerde plastic en de kabel door een koelsysteem, waarbij ze onmiddellijk worden afgekoeld in water. Het beperkte temperatuurbereik gecombineerd met een zeer korte blootstellingstijd zorgt ervoor dat de actieve stoffen geïncorporeerd worden zonder degradatie. De incorporatie van de pellets in het polymeer is een industrieel proces waarbij de pellets mechanisch getransporteerd worden naar een hermetisch afgesloten ruimte van het extrusievat. Hierdoor is er geen direct

	contact met de pellets en kan blootstelling als verwaarloosbaar beschouwd worden.
Dosering(en) en frequentie	Toe te passen dosis: De concentratie van de repellent masterbatch in het uiteindelijke product ligt tussen 3-4%. - Aantal en timing van de toepassing: Eenmalig
Categorie/categorieën gebruikers	industrieel
Verpakkingsgrootten en verpakkingsmateriaal	Polyethyleen zakken (LDPE) - 25 kg

4.1.1. Gebruik-specifieke gebruiksinstructies

Zie algemene instructies Meta SPC 2

4.1.2. Gebruik-specifieke risicobeperkende maatregelen

Zie algemene instructies Meta SPC 2

4.1.3. Waar specifiek voor het gebruik, de bijzonderheden betreffende mogelijke directe of indirecte effecten, EHBO-instructies en noodmaatregelen om het milieu te beschermen

Zie algemene instructies Meta SPC 2

4.1.4. Waar specifiek voor het gebruik, instructies voor de veilige verwijdering van het product en zijn verpakking

Zie algemene instructies Meta SPC 2

4.1.5. Waar specifiek voor het gebruik, voorwaarden voor opslag en de houdbaarheid van het product onder normale opslagomstandigheden

Zie algemene instructies Meta SPC 2

Hoofdstuk 5. ALGEMENE GEBRUIKSAANWIJZING¹

5.1. Gebruiksaanwijzingen

Verwerk de kunststofpellets in het uiteindelijke materiaal met behulp van een extrusie-apparaat om een fijnverdeelde en homogene dispersie in de uiteindelijke macromoleculaire matrix te verkrijgen. De dosering van de masterbatch in het uiteindelijke materiaal ligt tussen 3-4%. De vorm van de pellets is dusdanig ontworpen dat er een homogene dispersie ontstaat in de kunststofpellets waaraan ze worden toegevoegd. De masterbatch producten zijn momenteel enkel gebaseerd op EVA of LDPE polymeren. EVA gebaseerde masterbatches kunnen in de meeste matrices gebruikt worden, LDPE specifiek in polyolefinen. De masterbatches gebaseerd op ethyleen vinyl acetaat of polyethyleen als kunststof matrix kunnen daarom gebruikt worden in alle mogelijke gebruikte kabel materialen.

De productie van afval moet waar mogelijk vermeden of geminimaliseerd worden.

5.2. Risicobeperkende maatregelen

Geen specifieke gevaren.

De chemische stoffen zijn niet direct beschikbaar aangezien ze gebonden worden in de polymeermatrix.

Geen specifieke maatregelen vereist.

5.3. Bijzonderheden van mogelijke directe of indirecte effecten, EHBO instructies en noodmaatregelen om mens, dier en milieu te beschermen

BIJ CONTACT MET DE OGEN: voorzichtig afspoelen met water gedurende een aantal minuten; contactlenzen verwijderen, indien mogelijk; blijven spoelen. Onmiddellijk een ANTIGIFCENTRUM/arts/... raadplegen.

NA INADEMING: de persoon in de frisse lucht brengen en ervoor zorgen dat deze gemakkelijk kan ademen.

¹De gebruiksaanwijzing, de risicobeperkende maatregelen en de andere aanwijzingen voor het gebruik in dit deel gelden voor elk toegelaten gebruik.

BIJ CONTACT MET DE HUID (of het haar): verontreinigde kleding onmiddellijk uittrekken – huid met water afspoelen/afdouchen. Onmiddellijk een ANTIGIFCENTRUM/arts/... raadplegen.

NA INSLIKKEN: de mond spoelen – GEEN braken opwekken. Onmiddellijk een ANTIGIFCENTRUM of een arts raadplegen.

5.4. Instructies voor de veilige verwijdering van het product en zijn verpakking

Het afvoeren van resten die het middel bevatten dient altijd te geschieden in overeenstemming met de geldende wetgeving op het gebied van milieubescherming en afvalverwerking en met alle andere regionaal of plaatselijk geldende reglementeringen. Laat overtollige en niet te recyclen producten afvoeren door een vergunninghoudend afvalverwerkingsbedrijf. Afval mag niet onbewerkt afgevoerd worden via de riolering tenzij volledig conform de eisen van de bevoegde instanties.

5.5. Voorwaarden voor opslag en de houdbaarheid van het product onder normale opslagomstandigheden

Opslaan in overeenstemming met de plaatselijke regelgeving. In de oorspronkelijke verpakking op een koele, droge, goed geventileerde plaats bewaren, buiten bereik van kinderen en verwijderd van eet- en drinkwaren. Bewaar de verpakking goed afgesloten en verzegeld tot aan gebruik. Geopende verpakkingen dienen zorgvuldig opnieuw te worden afgesloten en dienen rechtop bewaard te worden om lekkage te voorkomen. Niet opslaan in verpakkingen zonder etiket. Neem passende maatregelen om verspreiding in het milieu te voorkomen.

Houdbaarheidstermijn : 2 jaar

Hoofdstuk 6. OVERIGE INFORMATIE